

UN SOUTIEN STABLE POUR UNE UTILISATION IMPECCABLE DE LA RACLE



MDC® Doctor Blades La qualité de l'acier et la précision de l'usinage ont une grande influence sur la qualité de l'impression. La **CONTRE-RACLE** est employée lorsque la pression de la racle de travail est trop grande ou lorsque le serrage n'est pas optimal. Il faut éviter le flambage de la racle de travail pour assurer une zone de contact nette et constante. La **CONTRE-RACLE** doit donner la stabilité nécessaire à la racle de travail pour éviter qu'elle ondule. Cette racle exige un usinage de l'acier de haute qualité pour assurer un essuyage impeccable sur le support d'impression.

CONTRE-RACLE



Daetwyler SwissTec AG
Flugplatz
CH-3368 Bleienbach
Switzerland

Phone +41 62 919 31 31
Fax +41 62 965 48 28
www.swisstec-ag.com



Dimensions

Acier standard 0.15–0.50 mm

Acier inoxydable 0.15–0.30 mm

autres dimensions sur demande

La **CONTRE-RACLE** offre les avantages suivants: une planéité et une rigidité parfaite pour un soutien sûr de la racle de travail | Pour que l'efficacité de la **CONTRE-RACLE** soit optimale, elle doit être d'une épaisseur de matière au moins double de la racle de travail | Pour les encres à base d'eau elle est aussi disponible en acier inoxydable.



Daetwyler
SwissTec AG